Документ подписан простой эле кертовое задажение для диагностического тестирования по дисциплине:

Информация о владельце:

ФИО: Косенок Сергей Михайлович

Должность: ректор Дата подписания: 01.07.2025 15:08:20

Уникальный одограмурав и ейние e3a68f3eaa1e62674b54f4998099d3d6bfdcf836 подготовки Нефтехимический синтез, семестр 1

04.04.01 Химия

Направленность (профиль)	Химия нефти
Форма обучения	Очная
Кафедра-разработчик	химии
Выпускающая кафедра	химии

и н-алканами при ных условиях являются		
•	<b>А.</b> н-алканы от C <sub>5</sub> до C <sub>15</sub>	низкий
	<b>Б.</b> н-алканы от C <sub>11</sub> до C <sub>15</sub> <b>В.</b> н-алканы выше C <sub>16</sub>	
	$\Gamma$ . н-алканы от $C_{20}$ и выше	
ленным методом ия алканов является	А. Синтез Фишера-Тропша	низкий
	Б. Реакция Лебедева  В. Макел Пубучера	
	<ul><li>В. Метод Либшера</li><li>Г. Реакция Канниццаро</li></ul>	
м получения этилена и	А. Крекинг этана и пропана	низкий
пропилена в промышленности является	Б. Первичная перегонка нефти	
	В. Карбонилирование метанола	
	Г. Каталитический риформинг	
е риформинг?	А. Процесс удаления высокомолекулярных смолисто- асфальтеновых веществ из остаточных продуктов	низкий
	Нефтепереработки.	
	Б. Термокаталитическая переработка нефтяных фракций с целью получения компонента высокооктанового бензина.	
	В. Промышленный процесс переработки бензиновых и лигроиновых фракций нефти для получения высококачественных бензинов и ароматических	
		высокооктанового бензина.  В. Промышленный процесс переработки бензиновых и лигроиновых фракций нефти для получения высококачественных

		ГП	
		Г. Получение высокооктановых	
		компонентов автомобильного	
		бензина из непредельных	
		углеводородных газов.	
	ак в промышленности получают	А. Окислением кумола.	низкий
ПК-3.3	ирол?	Г. П	
		Б. Дегидрирование этилбензола	
		В. Жидкофазное или	
		парофазное алкилирование бензо	
		ла пропиленом.	
		Г. Методом гидрирования	
		ацетона.	
ПК-3.1 ПК- 3.2 На	а каких катализаторах	А. Синтетические	средний
	уществляют в промышленности	алюмосиликаты	ередини
	оцесс риформинга	аломосиликаты	
l lip	оцесс риформині а	Б. Оксид меди, оксид цинка,	
		оксид алюминия.	
		В. На бифункциональных	
		катализаторах, сочетающих	
		кислотную и гидрирующую-	
		дегидрирующую функцию.	
		Платина (с добавками),	
		нанесенная на активный оксид	
		алюминия, с добавкой хлора.	
		алюминия, с добавкой хлора.	
		Г. Железо- и кобальтсодержащие	
		катализаторы.	
		каталізаторы.	
ПК-3.1 ПК- 3.2 Ка	акие катализаторы используются	А. Цинкхромовые катализаторы	средний
	ри промышленном получении	Ammipemedale kuruminsurepa	op oz
	станола?	<b>Б.</b> Родиевые катализаторы	
l like	Tunosia.	•	
		В. Серная кислота	
		Г. Хлорид алюминия	
ПК-3.1 ПК- 3.2 Ка	акие основные продукты в	А. Алканы, алкены	средний
ПК-3.3 пре	омышленности получают		
Me	етодом оксосинтеза?	<b>Б.</b> Бутанолы и масляные	
		альдегиды	
		В. Ксилолы	
		Г. Алкилбензолы, нафталины	
ПИ 2 1 ПИ 2 2			i l
	HAM PORTHOHOGE TO PARTY	A При паги положении в положе	200777777
ПК-3.3 Ма	чем заключается правило	А. При дегидратации вторичных	средний
	чем заключается правило арковникова?	и третичных спиртов и при	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного атома углерода.	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного атома углерода.  Б. При присоединении	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного атома углерода.  Б. При присоединении галогеноводородов или воды к	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного атома углерода.  Б. При присоединении галогеноводородов или воды к несимметричным алкенам или	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного атома углерода.  Б. При присоединении галогеноводородов или воды к несимметричным алкенам или алкинам атом водорода	средний
	_	и третичных спиртов и при дегидрогалогенировании вторичных и третичных галогенидов водород отщепляется преимущественно от наименее гидрогенизированного атома углерода.  Б. При присоединении галогеноводородов или воды к несимметричным алкенам или	средний

		углеродному атому.	
		В. Бициклические мостиковые структуры с двойной связью у мостикового атома углерода не могут существовать	
		Г. Ароматическими являются те соединения, в молекулах которых число π-электронов соответствует формуле 4n+2.	
ПК-3.1 ПК- 3.2 ПК-3.3	В чем заключается назначение процессов селективной очитки?	А. Удаление из нефтяных остатков смолисто- асфальтеновых веществ и полициклических ароматических углеводородов с повышенной	средний
		коксуемостью и низким индексом вязкости  Б. Удаление из рафинатов высокоплавких парафиновых	
		углеводородов с целью получения масел с низкими температурами застывания.  В. Процесс подготовки	
		дистиллятных видов сырья для установок коксования и производства термогазойля.  Г. Удаление смолистых веществ	
		и полициклических ароматических углеводородов из масел с целью повышения их индекса вязкости и снижения коксуемости.	
ПК-3.1 ПК- 3.2 ПК-3.3	В чем суть процесса коксования?	А. Процесс термолиза тяжелого дистиллятного или остаточного сырья, проводимый при пониженном давлении, умеренной температуре (360-420 °C) и длительной	средний
		продолжительности.  Б. Длительный процесс термолиза тяжелых остатков или ароматизированных	
		высококипящих дистиллятов при невысоком давлении и температурах 470 – 540 °C.  В. Высокотемпературный	
		процесс (750 – 800 °C), термолиз газообразного, легкого или среднедистиллятного углеводородного сырья, проводимый при низком	
		давлении и малой продолжительности.  Г. Среднетемпературный	
		продолжительный процесс окислительной	

		дегидроконденсации тяжелых нефтяных остатков, проводимый	
		при атмосферном давлении и температуре 250 – 300 °C.	
ПК-3.1 ПК- 3.2	Как получают полипропилен?	А. Из ацетилена по реакции	средний
ПК-3.3	reak noony tator noominpomizion.	Кучерова.	ородини.
		<b>Б.</b> Полимеризация в присутствии катализаторов Циглера-Натта в	
		жидкой фазе при температуре	
		150-160 °C и давлении 7-28 атм.	
		<b>В.</b> Парофазным способом из ацетилена и уксусной кислоты.	
		Г. Полимеризацией в растворе	
		жидкого этилена при температуре –100 °C	
ПК-3.1 ПК- 3.2	Целевое назначение	А. Получение товарных	средний
ПК-3.3	каталитического крекинга?	низкозастывающих дизельных топлив.	
		<b>Б.</b> Синтез высокооктановых компонентов бензинов.	
		В. Производство	
		высокооктанового бензина и ценных сжиженных газов.	
		Г. Снижение вязкости тяжелых нефтяных остатков.	
ПК-3.1 ПК- 3.2 ПК-3.3	На каких катализаторах проводят процесс получения оксидов	А. Цеолитные катализаторы.	средний
THE S.S	олефинов?	Б. Платина на оксиде алюминия.	
		Г. Серебро с промотирующими добавками на корундовом носителе.	
		Д. Никелевые катализаторы.	
ПК-3.1 ПК- 3.2	Укажите в предложенном списке неионогенные ПАВ.	А. Алкилбензосульфонаты	средний
ПК-3.3	неионогенные пав.	Б. Аминооксиды	
		В. Алканоламиды	
		Г. Жирные кислоты	
ПК-3.1 ПК- 3.2 ПК-3.3	Способ получения изопропанола.	А. Гидрирование ацетона	высокий
HK-3.3	(два правильных ответа)	<b>Б.</b> Каталитическое окисление бутанола	
		<b>В.</b> Сернокислотная гидратация пропилена	
		Г. Окисление пропена в жидкой фазе	
		Д. Реакция монооксида углерода с гидроксидом натрия	
ПК-3.1 ПК- 3.2	Процесс поглощения этилена	А. Необратимым процессом	высокий

ПК-3.3	серной кислотой является		
	(два правильных ответа)	Б. Эндотермическим процессом	
		В. Экзотермическим процессом	
		Г. Обратимым процессом	
ПК-3.1 ПК- 3.2 ПК-3.3	К методам получения фенола относят	А. Синтез Фишера-Тропша	высокий
	(два правильных ответа)	Б. Кумольный метод	
		Г. Каталитическое окисление толуола	
		Д. Каталитическая реакция метанола с изобутиленом	
ПК-3.1 ПК- 3.2 ПК-3.3	Газовая смесь получена из 95 м <sup>3</sup> пропана и 25 м <sup>3</sup> этана. Плотности пропана и этана равны 2,0037 кг/м <sup>3</sup> и 1,3560 кг/м <sup>3</sup> соответственно. Выразить состав смеси в объемных и массовых долях.  (вписать ответ)		высокий
ПК-3.1 ПК- 3.2	В качестве побочных продуктов при		высокий
ПК-3.3	окислении ацетальдегида в уксусную кислоту получаются метилацетат, этилидендиацетат, муравьиная кислота, оксид углерода (II) и др. Рассчитайте массу метилацетата, которая получается в сутки на установке производительностью 2000 кг/ч уксусной кислоты, если в метилацетат превращается 1 % ацетальдегида, а выход уксусной кислоты на стадии окисления составляет 97 % на ацетальдегид.		