Документ подписан пр тсестовор вама	<u>н</u> ие для	диагностического тестирования по дисциплине:
Информация о владельце:		
ФИО: Косенок Сергей Михайлович	Бере	ежливое производство,4 семестр
Должность: ректор	1	•
Дата подрисания: 02.07.2025 08:52:04 Кол. направление Уникальный программный ключ: e3a68f6eaa7eE9E9B54f4998099d3d6bfdd	f836	38.03.02 Менеджмент
Направленность	Пла	нирование и организация производства на предприятиях
(профиль)		нефтяной и газовой промышленности
Форма обучения		Очная
Кафедра-разработчик		Менеджмента и бизнеса
Выпускающая кафедра		Менеджмента и бизнеса

№	Проверяемая компетенция	Задание	Варианты ответов	Тип сложности вопроса
1	ПК-1.5	Основным принципом бережливого производства является то, что определение ценности каждого семейства продуктов с точки зрения	1. менеджера 2. клиента 3. руководителя; 4. поставщика	низкий
2	ПК-1.5	Цель кайдзен - производство	 без потерь без издержек; с прибылью; без затрат 	низкий
3	ПК-1.5	Бережливое производство - это логистическая концепция, исключающая:	трудовые затраты; ненужные затраты финансовые затраты; временные затраты;	низкий
4	ПК-1.5	Одной из основных идей бережливого производства является то, что создание возможности для "вытягивания" клиентами ценности из стадии:	1. предыдущей; 2. последующей; 3. параллельной; 4. непрерывной.	низкий
5	ПК-1.5	Японская концепция, система с фокусом на непрерывное совершенствования всех производственных процессов, образа жизни и всех аспектов жизни - это	 кайбацу; визуализация; кайдзен; муда 	низкий
6	ПК-1.5	Выберите причины, указывающие на целесообразность внедрения бережливого производства:	 высокая производительность труда; низкое качество продукции; нарушение сроков поставки высокая затратность производства; 	средний
7	ПК-1.5	Выберите основные виды потерь	1. перепроизводство; 2. работа; 3. ожидание; 4. излишние запасы.	средний
8	ПК-1.5	Время такта рассчитывается как отношение, где	1. числитель; 2. знаменатель; 3. доступное производственное время за определенный период - это, например, а) доступное производственное время за определенный период; б) объем потребительского спроса за этот период в) смена, сутки, месяц и т.д.	средний
9	ПК-1.5	Английское «норма», «мерило», «образец» - это	1. стандарт; 2. цена; 3. ошибка;	средний

			4. стоимость	
10	ПК-1.5	Документ, описывающий последовательность действий и приемов при выполнении операции по ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это	 рабочие инструкции; операция; стандартная операционная карта; время цикла 	средний
11	ПК-1.5	В зависимости от специфики объекта стандартизации и содержания устанавливаемых к нему требований разрабатываются стандарты следующих видов	1. стандарты основополагающие 2. стандарты на продукцию, услуги 3. стандарты на методы контроля (испытаний, измерений, анализа) 4. стандарты на работы (процессы)	средний
12	ПК-1.5	Какой из этапов инструмента 5S пропущен в последовательности: сортировка; аккуратность; уборка; формирование привычки.	 поддержание порядка; план; анализ; мониторинг 	средний
13	ПК-1.5	Риском метода "Картирование потока создания ценности" является:	1. сложность в организации сбора достоверных данных о состоянии потока создания ценности; 2. проведение всестороннего анализа потока создания ценности; 3. визуализация потерь и их источников; 4. представление потока создания ценности и его характеристик на одной карте	средний
14	ПК-1.5	К основным шагам этапа применения: построение карты текущего состояния потока создания ценности метода "Картирование потока создания ценности" относят:	1. разработка карты будущего состояния потока создания ценности; 2. выбор продукции/услуги; 3. определение основных производственных процессов и их основных параметров (время производственного цикла, время обработки, время переналадки, уровень запасов сырья, материалов, комплектующих, число работников, участвующих в данном процессе и др.); 4. определение поставщиков сырья, материалов, комплектующих, необходимых для создания продукции/услуг, а также основных параметров поставки, характеризующих поставщика (ритмичность поставок, объем партии, способ поставки); 5. определение потребителя выбранной продукции/услуги и его требований (время доставки, объем партии, требования к упаковке, ритмичности поставок и др.)	средний
15	ПК-1.5	Карта потока создания ценности - это достаточно простая и нагляднаясхема, изображающая базисные показатели и взаимосвязь материальных и информационных потоков по созданию конечного продукта и/или услуги	1. табличная 2. невербальная 3. вербальная 4. графическая	средний
16	ПК-1.5	по ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое производство. Стандартизация работы" - это	1. время прохождения продукции через весь процесс или поток создания ценности от первой операции до последней.; 2. точное описание каждого действия, включающее время такта, время цикла, последовательность	высокий

_			
		выполнения определенных задач,	
		минимальное	
		количество запасов для выполнения	
		работы;	

			3. доступное производственное время	
			за определенный период (например,	
			смена, сутки, месяц и т.д.), деленное	
			на объем потребительского спроса за	
			этот период;	
			4. любое действие на всех уровнях	
			организации, при осуществлении	
			которого потребляются ресурсы, но	
			не создаются ценности.	
			а) время производственного цикла;	
			б) стандартизированная работа;	
			в) время такта;	
			г) потери	
17	ПК-1.5	ГОСТ Р 56908-2016 "Бережливое	1. документ, описывающий	высокий
		производство. Стандартизация	последовательность действий и	
		работы" - это	приемов при выполнении	
		•	операции;	
			2. время, необходимое для выполнения	
			конкретной операции при	
			производстве единицы продукции или	
			услуги в соответствии с процессом;	
			3. повторяющаяся	
			последовательность действий,	
			приводящая к выполнению задания;	
			4. подробное описание порядка	
			выполнения поставленных заданий	
			и ведения записей по ним.	
			а) стандартная операционная карта;	
			б) время цикла;	
			в) операция;	
			г) рабочие инструкции	
18	ПК-1.5	Какой из этапов инструмента 5S	1. поддержание порядка;	высокий
		пропущен в последовательности:	2. план;	
		сортировка; аккуратность; уборка;	3. анализ;	
		формирование привычки.	4. мониторинг	
19	ПК-1.5	Карта потока создания ценности	1. анализа узких мест потока;	высокий
		дает возможность:	2. разработка плана улучшений потока;	
			3. выявления все	
			непроизводительные затраты и	
			процессов потока;	
			4. сразу увидеть узкие места потока	
20	ПК-1.5	Сопоставьте название карт потока и	1. карта, которая служит для	высокий
		их содержание	проектирования (перепроектирования)	
			процесса;	
			2. модель процесса в	
			более совершенном	
			состоянии;	
			3. модель процесса на текущий	
			момент и служит для его диагностики	
			2;	
			а) карта будущего состояния	
			б) карта будущего	
1 1			состояния в) карта текущего	
			coeronium b) kapra rekymere	l l