

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Косенок Сергей Михайлович
Должность: ректор
Дата подписания: 03.07.2025 15:54:42
Уникальный программный ключ:
e3a68f3eaa1e62674b54f4998099d3d6bfdcf836

Тестовое задание для диагностического тестирования по дисциплине

Безопасность технологических процессов и производств, 7 семестр

Код, направление подготовки

20.03.01 Техносферная безопасность

Направленность (профиль)

Пожарная безопасность в промышленности, строительстве и на транспорте

Форма обучения

Очное, заочное

Кафедра-разработчик

Безопасность жизнедеятельности

Выпускающая кафедра

Безопасность жизнедеятельности

№	Проверяемая компетенция	Задание	Варианты ответов	Тип сложности вопроса
1	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Факторы, влияющие на качество продукции	1.Технические; 2.Организационные; 3.Экономические; 4.Социальные; 5.Управленческие.	средний
2	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: На какой стадии Жизненного цикла продукции начинается формирование ее качества?	1.На стадии проектирования 2. На стадии производства	средний
3	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа Виды перерабатываемых объектов	1.материальные ресурсы; 2.нематериальные ресурсы; 3.операции; 4. обслуживающие процессы	средний
4	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный ответ К характеристикам производственного цикла относиться:	1.длительность; 2.структура; 3.дискретный процесс	средний
5	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа Изменение давления в аппаратах и трубопроводах вызывается:	1. Нарушением материального баланса; 2. Нарушением теплового баланса; 2. Нарушением химического баланса.	средний
6	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Образование полимерных отложений предупреждают путем:	1.добавки в продукт ингибиторов, 2.снижения температурного режима, 3.ликвидации застойных участков, 4.изготовлением аппаратов из материалов, тормозящих процесс полимеризации; 5. использовать устройства, автоматически регулирующие работу насоса.	средний
7	ОПК-1.1	Выберите правильные	1.Последовательны;	средний

	ОПК-2.1 ОПК-2.3	варианты ответа: К видам движения труда в производстве относятся:	2.Параллельно-последовательный; 3.Параллельный; 4.Перебегающий.	
8	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Для предотвращения переполнения технологического оборудования жидкостями и газами предусматриваются:	1.счетчики количества поступающих в оборудование жидкостей и газов; 2.пожаробезопасные уровнемеры, манометры 3.автоматические системы прекращения подачи продуктов, 4.отключающие насосы, компрессоры и питающие линии; 5. воздействие динамических нагрузок	средний
9	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Какие различают виды механических воздействий на материал стенок аппаратов и трубопроводов	1. образование повышенного или пониженного давления; 2. воздействие динамических нагрузок; 3. износ поверхностей; 4. нарушения принятых режимов работы.	средний
10	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Поставьте правильно последовательность этапов: При проведении анализа риска аварий опасных производственных объектов рекомендуется последовательно выполнять следующие этапы	1.планирования, организации работ и сбора сведений; 2. идентификации опасностей; 3. оценки риска аварий на ОПО и (или) его составных частях; 4. установления степени опасности аварий на ОПО и (или) определения наиболее опасных (с учетом возможности возникновения и тяжести последствий аварий) составных частей ОПО; 5. разработки (корректировки) мер по снижению риска аварии.	средний
11	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: Повреждения технологического оборудования происходят в результате	1.недостатков конструктивного характера (неправильный расчет, неудачный выбор материала); 2.дефектов изготовления (скрытые внутренние дефекты материала, некачественная подгонка и сварка); 3. нарушения принятых режимов работы; 4. отсутствия или неправильности средств защиты от перегрузок;	высокий

			5. некачественного технического обслуживания и ремонта.	
12	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: К мероприятиям противопожарной защиты относятся:	1.автоматические системы контроля за давлением и блокировкой (прекращение подачи продуктов путем отключения насосов, компрессоров и т. п.); 2. автоматические счетчики-дозаторы количества поступающих в аппараты веществ; 3. автоматические регуляторы давления; 4. сигнализаторы предельного уровня жидкости (для сжиженных газов); 5. приборы контроля за давлением и уровнем.	высокий
13	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильные варианты ответа: При проектировании, организации и проведении технологических процессов необходимо предусматривать	1.устранение непосредственного контакта работников с исходными материалами, заготовками, полуфабрикатами, готовой продукцией и отходами производства, 2.замену технологических процессов и операций, связанных с возникновением опасных и вредных производственных факторов, процессами и операциями, при выполнении которых эти факторы отсутствуют или имеют меньшую интенсивность 3. применение комплексной механизации, автоматизации и компьютеризации производства; 4. применение дистанционного управления технологическими процессами и операциями при наличии опасных и вредных производственных факторов в рабочей зоне; 5. применение средств коллективной защиты работающих.	высокий
14	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Установите соответствие между принципами обеспечения безопасности и	1. Принцип информации; А. Оградительные устройства; 2. Принцип снижения	высокий

		видами их реализации	опасности; Б. Сигнализация, знаки безопасности, плакаты 3. Принцип ликвидации В. Изоляция, применение малых напряжений 4. Принцип блокировки Г. Защитное отключение	
15	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Соотнесите вид противопожарных мероприятий с их содержанием	1. Эксплуатационные А. Запрещение курения в неустановленных местах, сварочных и др. огневых работ в пожароопасных помещениях 2. Режимные Б. Правильная эксплуатация оборудования, правильное содержание зданий, территорий, противопожарный инструктаж 3. Технические В. Своевременная профилактика, осмотры, ремонт и испытание технологического оборудования 4. Организационные Г. Соблюдение противопожарных правил и норм при проектировании зданий, при устройстве электропроводки и оборудования, отопления, вентиляции, освещении и правильная эксплуатация оборудования	высокий
16	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: По методу определения показатели качества классифицируют на показатели	1. Определяемые органолептическим, измерительным, регистрационным методами 2. Базовые, относительные, определяющие методы	низкий
17	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Брак - товар с выявленными устранимыми или неустранимыми несоответствиями по одному или комплексу показателей	1. Верно 2. Неверно	низкий

18	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Под условиями обеспечения качества продукции понимаются производственные обстоятельства, обстановка, среда, в которых действуют факторы обеспечения качества продукции.	1.Верно 2.Неверно	низкий
19	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Технологическая операция – это элемент производственной технологии, характеризующий завершенностью качественного этапа преобразования продукта	1.Верно 2.Неверно	низкий
20	ОПК-1.1 ОПК-2.1 ОПК-2.3	Выберите правильный вариант ответа: Основное оборудование - непосредственно выполняющее операции технологического процесса.	1.Верно 2.Неверно	низкий